

COMUNE DI NOTARESCO (Prov. TE)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

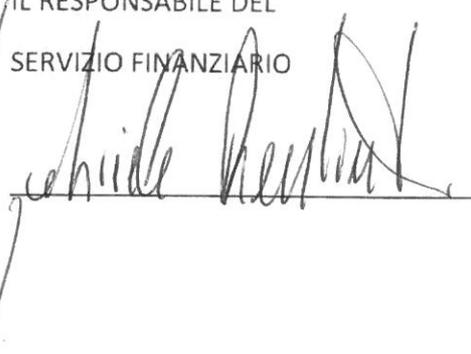
(articolo 16, comma 26 del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

NEGATIVO

IL SEGRETARIO



IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

