

# COMUNE DI NOTARESCO (Prov. TE)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26 del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

**NEGATIVO**

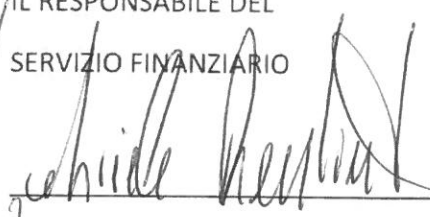
IL SEGRETARIO



---



IL RESPONSABILE DEL  
SERVIZIO FINANZIARIO



---

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA



---